TAKEUCHI®

KOMPAKTBAGGER

TB 260



TB 260

DIE HOHE KUNST DES TIEFBAUS

Perfekt für alle, die mit schweren Lasten hoch hinaus wollen: Der TB 260 verfügt über eine in seiner Klasse außergewöhnliche Hubleistung und ist dabei sehr exakt zu steuern. Sein agiles Fahrwerk und die serienmäßige Klimaanlage machen ihn zu einem der attraktivsten Kompaktbagger.

- **VOLLE FLEXIBILITÄT** durch vier Zusatzsteuerkreise mit programmierbaren Druck- und Litermengen (1., 2. und 4.)

- **AUSGEZEICHNETE SICHTVERHÄLTNISSE** durch geräumige Kabine, hohe Sitzposition und eine bis oben hochgezogene Frontscheibe mit Gasdruckfedern für eine leichte Handhabung

- **ANGENEHMES KLIMA** durch Klimaautomatik

- **SAUBERE LEISTUNG UND ERFÜLLUNG ALLER ABGASNORMEN** durch aktiven Dieselpartikelfilter

- **BEEINDRUCKENDE POWER** durch Highflow-Hydraulik mit 102,2 l/min auf Zusatzsteuerkreis 1 und besonders komfortable Dauerbetriebsschaltung

- **FEINFÜHLIGE UND PRÄZISE HANDHABUNG** durch proportionale Ansteuerung der Zusatzsteuerkreise 1, 2 und 4 sowie hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel

- **UMFELDSCHONENDES ARBEITEN** durch nach oben verlegten Auspuff

- **STABILER SCHUTZ** der Bauteile durch robustes Schutzblech am Hub- und Planierschildzylinder

- **VOLLE KONTROLLE** durch TAKEUCHI Fleet Management

- **VIBRATIONSARMER FAHRBETRIEB** durch Short-Pitch-Gummiketten und dreiflanschige Laufwerksrollen

- **SCHNELLE ANPASSUNGSFÄHIGKEIT** durch Universallaufwerk (Einsatz unterschiedlicher Kettentypen ohne aufwendigen Umbau möglich)

ZUM TB 260

TAKEUCHI

AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE ZUSATZSTEUERKREISE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, haben wir uns für den TB 260 einiges einfallen lassen:

- **INDIVIDUELLE UND PROPORTIONALE ANSTEUERUNG** durch vier serienmäßige Zusatzsteuerkreise zum Betreiben anspruchsvoller Anbaugeräte mit mehreren Funktionen und elektrischer Powertilt-Umschaltung
- **OPTIMALE FLEXIBILITÄT** durch einstellbare Litermengen der Zusatzsteuerkreise 1, 2 und 4 – die Flussrate für den ersten Zusatzsteuerkreis kann schnell an das verwendete Werkzeug angepasst und mit einem Werkzeugsymbol hinterlegt werden
- **EFFIZIENTER EINSATZ VON MEHRZWECK- UND SORTIER-GREIFERN:** kein Hin- und Herschalten zwischen Öffnen/Schließen bzw. Drehen rechts/links
- **BEDIENUNGSFREUNDLICH** durch elektrisch gesteuertes Umschaltventil für den drucklosen Rücklauf der Hammerhydraulik – einfach bedienbar per Knopfdruck aus der Kabine
- **ZEITERSPARNIS BEIM WERKZEUGWECHSEL** durch dritten Zusatzsteuerkreis, vorgesehen für hydraulischen oder vollhydraulischen Schnellwechsler (weitere Informationen auf der übernächsten Seite)
- **AUTOMATISCHE DRUCKLOSSCHALTUNG** des ersten und zweiten Zusatzsteuerkreises für einen einfachen Wechsel der hydraulischen Werkzeuge und geringeren Verschleiß der Kupplungen

Zusätzlich hat der erste Zusatzsteuerkreis auf dem Joystick eine Schwarz-Weiß-Steuerung und eine Dauerbetriebsschaltung. Auf dem ersten Zusatzsteuerkreis ist eine Literleistung von max. 102,2 l/min verfügbar. Für den ersten Zusatzsteuerkreis können drei verschiedene Litermengen eingestellt werden.

STARKER ARM: DER AUSLEGER

Damit Sie effizient arbeiten können, setzen wir auf höchste Qualität – bis ins Detail. Profitieren Sie von vielen Vorteilen:

- **KRONMUTTERN** an der Löffel-Kinematik sorgen für eine lange Lebensdauer durch spielfreies Einstellen
- **MASSIVER UND ROBUSTER STAHLBAU** von Löffelstiel und Ausleger sowie in Stahlrohr ausgeführte Hydraulikleitungen an den nicht beweglichen Stellen
- **HOHE STANDZEITEN** dank Endlagendämpfung im Hubzylinder (weiches Abbremsen der Hubbewegung vor dem Erreichen des Endanschlags vor der Kabine) und beidseitig im Stiel- und Schwenkbockzylinder
- **OPTIMALE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN** durch Schwenkbock aus Stahlguss
- **BEWIESENE HALTBARKEIT** durch groß dimensionierte Bolzen und Buchsen mit innenliegender Schmiernut

Der TB 260 überzeugt mit einer Grabtiefe von bis zu 3.735 mm.



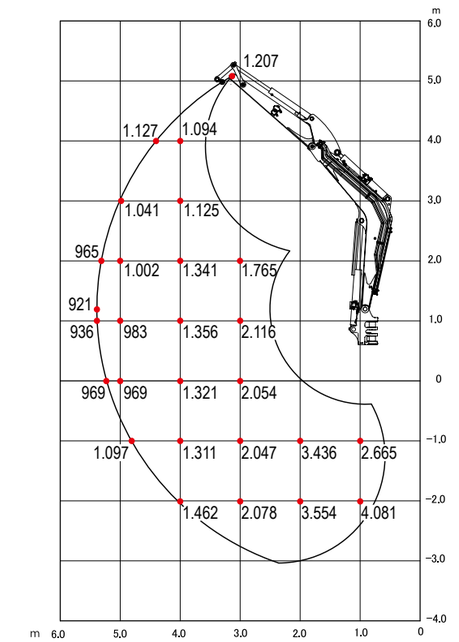
1

SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

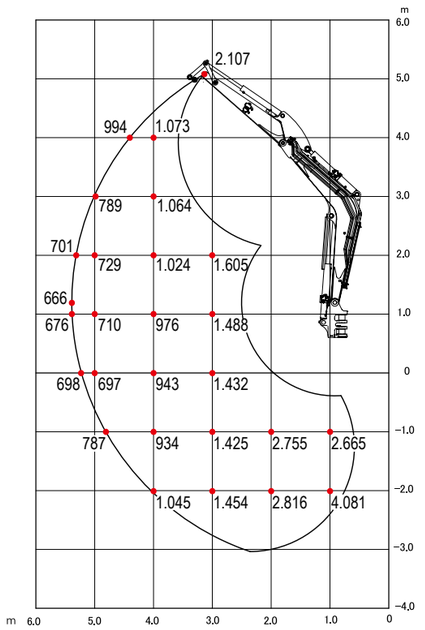
Im täglichen Betrieb werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 260 bietet Ihnen serienmäßig:

- **SICHERER LASTHEBEBETRIEB** durch Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung sowie Lasthalteventile an Hub- und Stielzylinder
- **BESTENS AUSGESTATTET** durch verbauten Lasthaken an Schnellwechsler, Powertilt oder Tiltrotator

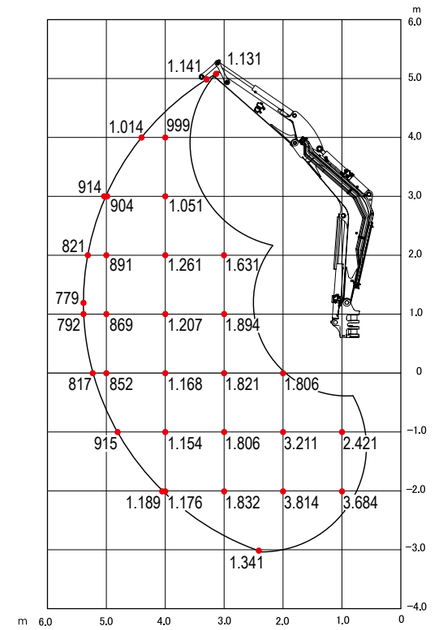
NACH HINTEN



ZUR SEITE



NACH VORN, PLANIERSCHILD ANGEHOBEN



Die Hublasten in den Grafiken betragen bis zu 87 % der hydraulischen Hublast bzw. bis zu 75 % der Kipplast. Die Werte sind in Kilogramm angegeben – basierend auf der Basisausstattung ohne Powertilt oder Tiltrotator. Technische Änderungen vorbehalten.

SONDERAUSRÜSTUNG

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart Ihnen wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.



2

PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER SCHNELLWECHSLER

- **HYDRAULISCHER SCHNELLWECHSLER** ermöglicht sicheres und komfortables Wechseln der Anbaugeräte direkt aus der Kabine
- **UPGRADE** auf vollhydraulischen Schnellwechsler für noch effizienteres Anwenden von Hydraulikwerkzeugen möglich
- **STÖRUNGSFREIES ARBEITEN** durch abrisssichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel
- **PERFEKT ABGESTIMMTE SCHNITTSTELLEN** für einfaches und zuverlässiges Betreiben unterschiedlicher Ausrüstung
- **MAXIMALE PRODUKTIVITÄT** durch Schnellwechselsysteme auch für Werkzeuge mit symmetrischer Aufnahme
- **DOPPELT SICHER** durch serienmäßige Fallsicherungen, die ein Abstürzen der Anbaugeräte verhindert
- **ABSOLUTE PASSGENAUIGKEIT UND KOMPATIBILITÄT** durch original Schnellwechselsysteme
- **SICHTBARE KONTROLLE** durch mechanische Anzeige beim Werkzeugwechsel



3

ERWEITERTER WIRKUNGSKREIS: DER POWERTILT

- **OPTIMALE BEWEGLICHKEIT** aller Anbaugeräte mit original Powertilt und einem Schwenkwinkel bis zu 2 x 90°
- **KEINE KOMPROMISSE** – egal ob Hydraulikhammer oder Sortiergreifer, bei der Wahl der Hydraulikwerkzeuge ist alles möglich

FÜR DEN RICHTIGEN DREH: DER TILTROTATOR

Jedes Versetzen einer Baumaschine kostet Zeit und Geld. Außerdem kann dabei der Untergrund beschädigt werden. Der TB 260 in Kombination mit dem Tiltrotator sorgt dafür, dass Sie die Anbaugeräte simultan drehen und schwenken können. Dadurch sind Sie in der Lage, mehr Arbeiten kosteneffizient aus einer Position heraus zu verrichten.

Exklusiv nur für TAKEUCHI produziert und absolut anpassungsfähig: Unser Tiltrotator S6 mit Lasthaken ist ein echtes Highlight! Ausgerüstet mit den Schnellwechselsystemen Lehnhoff HS03 oder OilQuick OQ45-5 erleichtert er Ihnen spürbar Ihren Job. Darüber hinaus überzeugt er durch:

- **HERVORRAGENDES HANDLING** durch Schwenkwinkel von 2 x 50° und Endlosdrehung
- **KOMPROMISSLOSE PERFORMANCE** durch einen kraftvollen, doppelt wirkenden Schwenkzylinder, starken Drehantrieb und 5-fache High-Flow-Drehdurchführung, die den Betrieb von jedem hydraulischen Anbaugerät ermöglicht (nur bei V5)
- **VEREINFACHTE WARTUNG** durch einen zentralen Schmierpunkt
- **LANGE LEBENSDAUER** durch robuste Bauform mit hochwertigen Komponenten



4

UNSERE EMPFEHLUNG: DER HYDRAULIKHAMMER VON TOKU

Die Hydraulikhämmer von TOKU überzeugen durch ihre Top-Qualität und ihre durchdachte Konstruktion mit wenigen Einzelteilen, die komplett in Japan gefertigt werden. Profitieren Sie von ihren Eigenschaften wie:

- **ABSOLUTE VERLÄSSLICHKEIT** im Einsatz durch nur zwei bewegliche Teile und unkomplizierte Technik mit Stickstoffkammer und geschützten Hydraulikanschlüssen
- **BESTE PERFORMANCE** durch maximale Schlagkraft bei geringem Kraftstoffeinsatz

TOKU-HAMMER		TNB-5M
Gewicht	kg	300
Meißel	ø mm	75
Schläge	bpm	550–1.000
Ölbedarf	l/min	35–60
Öldruck	bar	100–160
Maschine	t	3,8–6



5

AUSSTATTUNG


6


7

GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

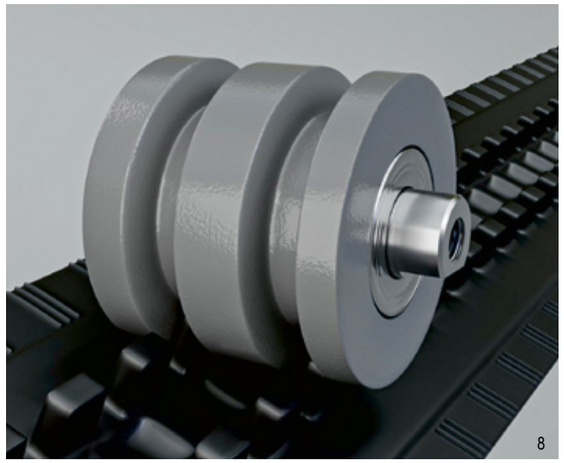
Von der Qualität der Laufwerke profitieren Sie gleich mehrfach:

- **HOHER SCHUTZ** durch kolbenstangenseitig abgedeckte Teleskopzylinder
- **ZUVERLÄSSIGE KOMPONENTEN** bieten ein widerstandsfähig konstruiertes Laufwerk, starke Fahrmotoren, ein abgestimmtes Turas-Leitrad und dreiflanschige Laufwerksrollen
- **PERFEKT ABGESTIMMT** durch Short-Pitch-Gummiketten mit ruhigem und angenehmem Fahrverhalten – optional kann ohne Umbauten auf GeoGrip- oder Stahlketten umgerüstet werden
- **SCHNELLES UND EFFEKTIVES ARBEITEN** durch automatische lastabhängige Fahrstufenschaltung z. B. bei Planierarbeiten
- **LANGE LEBENSDAUER** der Ketten durch hydraulische Kettenspannung
- **GESICHERTER TRANSPORT** durch Zurrösen am Planierschild und an den Laufwerken

HART IM EINSATZ: DAS PLANIER- UND ABSTÜTZSCHILD

Profitieren Sie von den umfangreichen Vorteilen unserer Planierschilder:

- **EINFACHES ABSTÜTZEN** durch angesetzte Schneide gepaart mit einer großen Auflagefläche für optimalen Halt auch auf weichem Untergrund
- **EFFIZIENTES ARBEITEN** durch extrahohe Form und C-Profil (mehr Material kann geschoben und rückwärts abgezogen werden)
- **BESTE QUALITÄT** durch widerstandsfähige Materialien und hochwertige Verarbeitung z. B. bei doppelwandigem Kastenprofil, Seitenverstrebungen sowie den Buchsen und Bolzen
- **PRÄZISES PLANIEREN** dank der feinfühlig ansteuerbaren Hydraulik mit groß dimensionierten Zylindern inkl. Zylinderschutz
- **IMMER EINSATZBEREIT** durch Schottverschraubung der Verschlauchung zum Planierschildzylinder (ermöglicht raschen Austausch der Schläuche)
- **GUTE SICHT** auf das Planierschild, dank seiner verlängerten Position vor der Fahrerkabine


8

DREIFLANSCHIGE LAUFWERKSROLLEN

ANTRIEB UND WARTUNG


9



11


10

GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

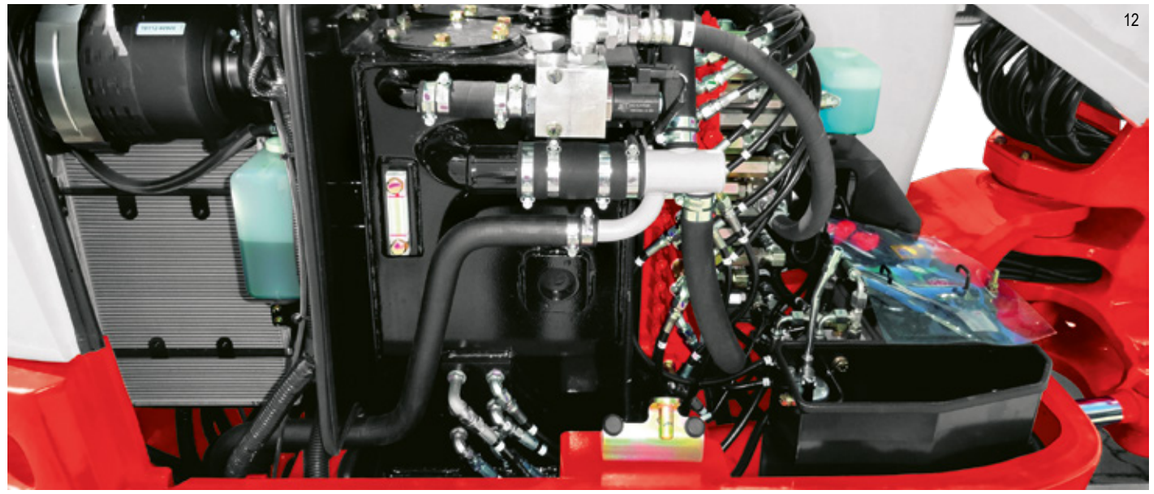
- **VEREINFACHTE SERVICEARBEITEN** durch optimalen Zugang mit weit öffnenden Stahlblechklappen mit Gasdruckfedern
- **GROSSE ZEITERSPARNIS** durch gut erreichbare Schmierpunkte
- **EINFACHES ABLESEN** des Hydraulikölstandes durch Schauglas
- **KOMFORTABLES ARBEITEN** durch Aufbewahrungsmöglichkeiten für Fettpresse und Bordwerkzeug

SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DIE HYDRAULIK

Der TB 260 verfügt über einen leistungsstarken Motor mit Common-Rail-System und 35,5 kW, mit dem Sie Ihren Kraftstoffverbrauch senken können.

- **KRAFTVOLLES, FEINFÜHLIGES ARBEITEN** bei niedrigem Verbrauch durch Load-Sensing-Hydraulikanlage
- **STÖRUNGSFREIER BETRIEB** durch serienmäßig automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- **GERINGER VERSCHLEISS, NIEDRIGER KRAFTSTOFF-VERBRAUCH UND GERÄUSCHPEGEL** durch Betrieb im ECO-Modus und automatische Drehzahlrückstellung
- **VEREINFACHTE BETANKUNG** durch serienmäßige Betankungspumpe mit Abschaltautomatik
- **UMWELTSCHONEND** durch Dieseloxidationskatalysator (DOC) sowie aktiven Dieselpartikelfilter (DPF) für die Abgasnachbehandlung mit automatischer Regeneration
- **STABILE PERFORMANCE** bei Hitze durch erstklassige Kühlleistung mit massivem Alukühler und nebeneinander angeordneten Kühlelementen

Der nach oben verlegte Auspuff und die Streuung des Abgasstroms verhindern die Beschädigung von Hausfassaden und Hecken. Außerdem sind Personen im Umfeld der Maschine nicht direkt dem Abgasstrom ausgesetzt.


12

KABINE



13



14

AUF EINEN BLICK: DAS LCD-FARBDISPLAY

Über die aktuellen Betriebszustände der Maschine informieren Sie sich ganz einfach auf dem Hauptbildschirm.

- **ÜBERSICHTLICHE UND UMFASSENDE ANZEIGE** verschiedener Daten, z. B. eingestellte Litermengen, Betriebsstunden, Tageszählwerk, Tankfüllstand, Uhrzeit und Alarmzeit
- **ZUSÄTZLICHES STUNDENZÄHLWERK** für Betriebsflüssigkeiten wie Motoren- und Hydrauliköl sowie Kühlmittel
- **HOHER BEDIENKOMFORT** durch innovative Einstellmenüs
- **SCHNELLER ÜBERBLICK** durch verständliche Symbolik und klaren Aufbau
- **HERVORRAGENDE LESBARKEIT** durch Tag-Nacht-Design



15


16



17

PERFEKT ANGEPASST: DER ARBEITSPLATZ

Um Sie bei der Arbeit optimal zu entlasten, wartet der TB 260 mit verschiedenen Ausstattungen auf. Mit spürbaren Vorteilen:

- **GLEICHBLEIBEND HOHER BEDIENUNGSKOMFORT** durch hydraulisch vorgesteuerte, spielfreie und leichtgängige Fahrhebel
- **ABRISSSICHERER SCHEIBENWISCHER** – mit Intervallfunktion – dank Anbringung an der Frontscheibe
- **GUT DURCHLÜFTET** durch optimale Luftverteilung dank leistungsstarkem Heizungs- und Lüftungssystem – mit serienmäßiger Klimaanlange
- **GUTE SICHTVERHÄLTNISSE** durch leicht einziehbare Frontscheibe, getönte und gerade Kabinenscheiben

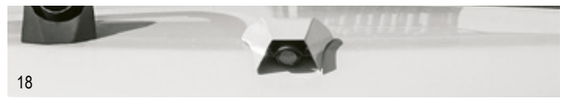
FREIRAUM: DIE FAHRERKABINE

Der TB 260 überzeugt mit seinem auf das Fahrergewicht einstellbaren Komfortsitz. Mit vielfältigen Verstellmöglichkeiten bietet er ein ergonomisch angepasstes Sitzverhalten. Des Weiteren ermöglichen die entsprechend angeordneten und geformten Joysticks ein angenehmes Bedienen der Maschine. Außerdem profitieren Sie von:

- **BEQUEMES EIN- UND AUSSTEIGEN** durch großen Kabinenzugang
- **MAXIMALE SICHERHEIT** durch spezielle Struktur der Kabine
- **MEHR KOMFORT** dank herausnehm- und arretierbarem unteren Teil der Frontscheibe

SEHEN UND GESEHEN WERDEN: DIE BELEUCHTUNG

Mit einer Vielzahl an LED-Arbeitsleuchten ist der TB 260 ein Garant für optimale Sicht. Die serienmäßige, schaltbare Steckdose am Kabinendach ermöglicht die Nutzung der Rundumleuchten – so werden auch Sie gut gesehen. Die optionale Seitenkamera bietet Ihnen einen guten Blick auf das Geschehen neben der Kabine.


18


19

TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (TFM)

NEUE SERVICEKRAFT: DIE VORAUSSCHAUENDE WARTUNG

- **OPTIMAL GEPLANTE SERVICES** durch einen perfekten Überblick über die Betriebsdaten und die Möglichkeit, Baumaschinen nach anstehenden Wartungen zu sortieren
- **SCHUTZ VOR SCHÄDEN** durch Signalfunktion – die Meldung erfolgt an eine individuell festgelegte E-Mail-Adresse zur Erinnerung an anstehende Wartungstermine und Hinweis auf kritische Fahrzeugwerte

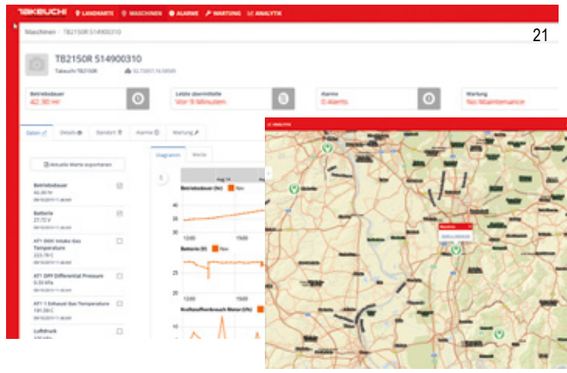


20

TOP INFORMIERT: DIE DATEN IM PORTAL

TFM stellt Ihnen eine Vielzahl von Daten im Portal zur Verfügung. Sie finden hier u. a. die standortbezogene Betriebsdauer, den Tankfüllstand, den Kraftstoffverbrauch, den Status des Partikelfilters, den Öldruck, die Öltemperatur, die Motordrehzahl, das aktuelle Drehmoment und Angaben zur Zündung (an/aus). Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **UNTERSTÜTZUNG DER FAHRER** durch Ferndiagnose im Falle einer Fehlermeldung oder beim Einhalten der Wartungsintervalle
- **RÜCKWIRKENDE ANALYSE** durch das Auslesen und Auswerten der Maschinendaten der vergangenen 90 Tage
- **WIRTSCHAFTLICHE EFFIZIENZ**, beispielsweise durch die Organisationsmöglichkeit von Treibstoffsammelbestellungen
- **BESSERE PLANBARKEIT VON NEUKÄUFEN** durch die Übersicht über geleistete Betriebsstunden von Mietmaschinen



21

22

IN DIE ZUKUNFT GEDACHT: DER KOMPATIBLE AUFBAU

- **FREI VERNETZBAR** durch API-Schnittstelle – standardisierte Telematikdaten lassen sich problemlos in andere Datenportale übertragen
- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT** durch die Einbindung Ihrer Bestandsmaschinen in TFM mithilfe des TFM-Nachrüstsatzes

GEWUSST WO: DIE GPS-ORTUNG

- **SCHUTZ GEGEN DIEBSTAHL UND MISSBRAUCH** durch Ortungsfunktion im TFM-Portal
- **ERLEICHTERTE LOGISTIKPLANUNG** durch Standortanzeige im TFM-Portal und frei definierbare Geo-Zonen
- **GENAUER ÜBERBLICK** durch Mitteilung, wenn eine Baumaschine in eine Geo-Zone einfährt oder sie verlässt, an individuell festgelegte E-Mail-Adressen

ÜBER TAKEUCHI

Wer baut, gestaltet die Zukunft. Darum ist es TAKEUCHI auch so wichtig, immer einen Schritt voraus zu sein: kommende Anforderungen heute schon zu erfüllen und eine gleichbleibend hohe Performance auch morgen zu sichern!

Der Einsatz auf dem Bau erfordert viel – von Mensch und Maschine. Wir möchten Sie hierbei optimal unterstützen: durch Leistung, die Ihren Bedürfnissen wirklich entspricht, und eine Produktqualität, die ihresgleichen sucht.

UNSER LEISTUNGS-VERSPRECHEN

- **WETTBEWERBSFÄHIGKEIT** durch innovative Produkte und Services
- **HOHE PRODUKTIVITÄT,** dadurch gute Chancen bei der Auftragsvergabe
- **INTERESSANTE RENDITEN** durch langlebige Maschinen und geringe Ausfallzeiten
- **GROSSE FLEXIBILITÄT** durch vielfältige Einsatzmöglichkeiten
- **PLANUNGSSICHERHEIT** durch permanente Weiterentwicklung und Konformität mit künftigen Normen
- **EFFEKTIVE ENTLASTUNG** durch nutzerorientierte Ausstattung



1963 Firmengründung durch Akio TAKEUCHI

1971 Weltweit erster Kompaktbagger TB 1000

1985 Start der Zusammenarbeit mit Wilhelm Schäfer GmbH

1986 Weltweit erste Laderaupe TL 10

2013 50 Jahre TAKEUCHI

2014 250.000ste Baumaschine läuft vom Band

2023 Eröffnung neues Werk in Aoki, Nagano, Japan

2024 Start Serienproduktion erster vollelektrischer Minibagger

STANDARDAUSRÜSTUNG (V1)

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- 1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis (proportional gesteuert)
- 2. hydraulischer Zusatzsteuerkreis (proportional gesteuert)
- 3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis (Schnellwechslerkreis)
- 4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis (proportional gesteuert)
- Elektrische Powertilt-Umschaltung (Wechsel der Ansteuerung zwischen 2. und 4. hydraulischem Zusatzsteuerkreis)
- Druckentlastung für Zusatzhydraulik
- Hochdruckabsperrhähne an den Zusatzsteuerkreisen
- Hubzylinderschutz
- 6 LED-Arbeitsscheinwerfer, 2 Seitenscheinwerfer und 2 LED-Heckleuchten
- Rohrbruchsicherung, Überlastwarneinrichtung
- Lasthalteventile am Hub- und Löffelstielzylinder

PLANIERSCHILD

- Verwindungsfreies Kastenprofil
- Zurrösen

LAUFWERK

- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- 1 Tragrolle
- Ösen für Transportsicherung
- Gebremste Fahrmotoren (automatisch)
- Fahrstufenautomatik

MOTOR/HYDRAULIK

- Dieselmotoren mit Abgasnorm Euro V
- Elektrische Kraftstoffpumpe
- Automatische Drehzahlrückstellung
- 4 Hydraulikpumpen
- Leistungsstarke Öl-/Wasserkühler
- Schwenkbremse (automatisch)
- Bordwerkzeug und Fettpresse
- Automatische Kraftstoffentlüftung
- Elektrische Betankungspumpe

KABINE

- Komfortsitz mit hoher Rückenlehne
- Hydraulisch vorgesteuerte Fahrhebel
- Kabinenheizung
- Einziehbare Frontscheibe mit 2 Gasdruckfedern
- Getönte Kabinenscheiben
- Radio mit AUX-Eingang, Bluetooth und USB
- Getränkehalter
- Klimaanlage



AUSSTATTUNGSVARIANTEN

AUSSTATTUNGSVARIANTE V2

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Schnellwechsler

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Original Powertilt, um bis zu 2 x 90° schwenkbar
- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Powertilt

AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

Erweitert die Ausstattungsvariante V3 um:

- elektrische Greiferumschaltung

AUSSTATTUNGSVARIANTE V5

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Tiltrotator S6
- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Tiltrotator

AUSSTATTUNGSVARIANTE V6

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Tiltrotator S6 Sandwich
- Lasthaken am Schnellwechsler

TECHNISCHE DATEN TB 260 (V1)

TECHNISCHE DATEN

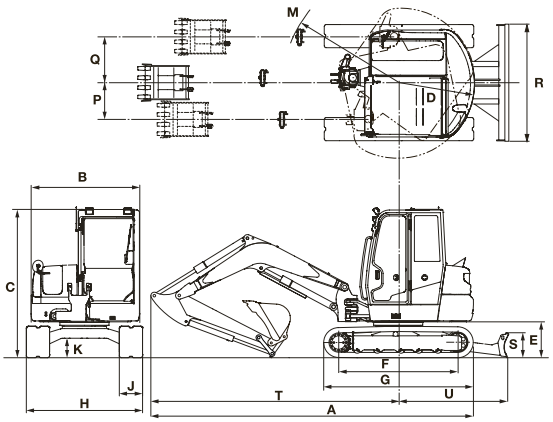
Maschinengewicht	kg	5.735
Bodendruck	kg/cm²	0,32
Schallleistungspegel LWA	dB(A)	97,0
Schalldruckpegel LpA	dB(A)	76,0
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	9,4
Standardschaufel	m³	0,17
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,8
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	4,9
Steigfähigkeit	Grad	30
Auslegerschwenkwinkel links/rechts	Grad	78/55
Reißkraft	kN	27,3
Losbrechkraft	kN	43,2

DIESELMOTOR

Typ		4TNV86CT-PTB
Leistung ISO 14396	kW/PS	35,5/48,3
Drehzahl	U/min	2.400
Hubraum	cm³	2.091
Anzahl Zylinder		4
Kühlwasser	l	11,0
Motoröl	l	7,4
Tankinhalt	l	81,0

HYDRAULIK

Hauptarbeitspumpen		summenleistungsgeregelt
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	58,3 (24,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	58,3 (24,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	43,9 (20,6)
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	10,8 (3,3)
1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis High-Flow	l/min (MPa)	102,2 (20,6)
2. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	43,9 (20,6)
3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis öffnen/schließen	MPa	20,6
4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	43,9 (20,6)
Hydrauliktankinhalt	l	49,0



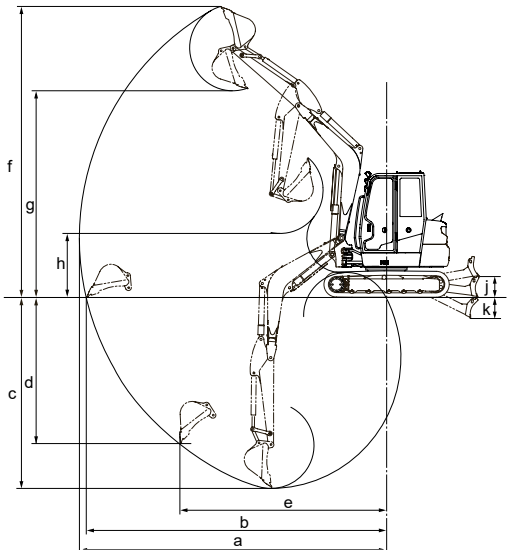
ARBEITSBEREICHE

Max. Reichweite	a	mm	6.120
Max. Reichweite am Grund	b	mm	5.975
Max. Grabtiefe	c	mm	3.735
Max. vertikale Grabtiefe	d	mm	2.830
Max. vertikaler Grabradius	e	mm	4.175
Max. Abstechhöhe	f	mm	5.835
Max. Überladehöhe	g	mm	4.115
Min. Überladehöhe	h	mm	1.465
Planierschild auf	j	mm	430
Planierschild ab	k	mm	430

ABMESSUNGEN

Min. Transportlänge	A	mm	5.540
Breite Oberwagen	B	mm	1.870
Gesamthöhe	C	mm	2.560
Freie Höhe unter Oberwagen	E	mm	635
Achsenabstand	F	mm	2.050
Laufwerkslänge	G	mm	2.575
Breite Laufwerk	H/H_2	mm	2.000
Breite Ketten	J	mm	400
Bodenfreiheit	K	mm	330
Schwenkradius hinten	D	mm	1.300
Schwenkradius rechts	M	mm	1.945
Auslegerversatz rechts	P	mm	655
Auslegerversatz links	Q	mm	785
Breite Planierschild	R/R_2	mm	2.000
Höhe Planierschild	S	mm	430
Länge Achse-Hubraum horiz.	T	mm	4.240
Abstand Planierschild-Achse	U	mm	1.870

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.



Ihr zuständiger Händler

www.takeuchi.de
info@takeuchi.de

Wilhelm Schäfer GmbH | Lise-Meitner-Straße 2 | 64646 Heppenheim
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.
Artikel-Nummer: B-31004-TB260-DE-2601 | Stand: 01/2026